



# CERTYFIKAT BADANIA TYPU

**Nr 1025/CW/001**

**Urząd Dozoru Technicznego  
Jednostka Certyfikująca Wyroby UDT-CERT**

poświadcza, że

**puszki podłogowe, typy:**

**ZGP-13**

(nr katalogowy: ZGP-1307, ZGP-1308, ZGP-1310, ZGP-1314, ZGP-1315, ZGP-1300)

**ZGP-15**

(nr katalogowy: ZGP-1510, ZGP-1514, ZGP-1515, ZGP-1500)

produkowane przez

**ADUS Sp. z o.o.**

**ul. Lirowa 6**

**80-298 Gdańsk**

poddano badaniu typu  
i stwierdzono zgodność z wymaganiami w zakresie  
**stopnia ochrony IP67**  
zgodnie z wymaganiami norm:

**PN-EN 60529:2003, PN-EN 50085-1:2010 pkt 5.8, 14.1**

Warunki wydania certyfikatu badania typu oraz jego ważności  
zawarte są w załączniku.

Data wydania: **09.11.2021**

Data ważności: **08.11.2031**

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk



**URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO**  
**Jednostka Certyfikująca Wyroby UDT-CERT**  
**Załącznik**  
**do certyfikatu badania typu Nr 1025/CW/001**  
**wydanie I z dnia 09.11.2021 r.**

**1.** Informacje dotyczące certyfikowanego wyrobu:

**1.1.** Rodzaj, typ, nazwa fabryczna lub handlowa:

**puszki podłogowe, typy:**

**ZGP-13**

(nr katalogowy: ZGP-1307, ZGP-1308, ZGP-1310, ZGP-1314, ZGP-1315, ZGP-1300)

**ZGP-15**

(nr katalogowy: ZGP-1510, ZGP-1514, ZGP-1515, ZGP-1500)

**1.2.** Przeznaczenie wyrobu:

do zabudowy w posadzkach wewnątrz obiektów budowlanych

**1.3.** Podstawowe dane techniczne:

Parametr	Typ puszki	
	ZGP-13	ZGP-15
Stopień ochrony od strony górnej pokrywy puszki licowanej z powierzchnią podłogi w stanie zamkniętym	IP67	
Liczba gniazd elektrycznych	1 lub 2	
Średnica korpusu	130 [mm]	150 [mm]
Wysokość korpusu górnego i dolnego	70 – 200 [mm]	100 – 250 [mm]
Materiał pokrywy górnej, korpusu górnego i podstawy dolnej	Stop aluminium PA4 (AW 6082)	
Materiał korpusu dolnego	Stop aluminium PA38 (AW 6060)	

**2.** Numery i daty raportów:

- Raport ze sprawdzenia dokumentacji technicznej wyrobu do wniosku Nr 1025/CW/2021-001, z dnia 26.10.2021 r.,
- Sprawozdanie z badań Nr rej. zlecenia 19.28323/21-1, z dnia 27.10.2021 r.,
- Przegląd dokumentacji zebranej podczas procesu certyfikacji i decyzja do wniosku Nr 1025/CW/2021-001, z dnia 09.11.2021 r.

**3.** Proces certyfikacji ww. wyrobów w zakresie zgodności z wymaganiami dokumentów odniesienia wyspecyfikowanymi przez producenta przeprowadzono zgodnie z Programem certyfikacji badania typu wyrobu - CBT typ programu 1a wg PN-EN ISO/IEC 17067.

**4.** Postanowienia dotyczące ważności certyfikatu zawarte są w Umowie Nr 84094/CW/2021 z dnia 31.08.2021 r. o certyfikację wyrobów.

5. Producent będzie informował Urząd Dozoru Technicznego o wszystkich zmianach dotyczących certyfikowanych wyrobów. Każda zmiana będzie wymagała przeprowadzenia dodatkowej oceny.
6. Wraz z certyfikatem przekazuje się komplet oznakowanej dokumentacji niezbędnej do identyfikacji certyfikowanych wyrobów.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk

